

## Laser Mold® Alu | GSAL99,5

## Al99,5Ti

Werkstoffnummer:	3.0805
EN ISO 18273:	AS Al 1450 (Al99,5Ti)
DIN 1732:	SG-Al99,5Ti
AWS 5.10:	ER1450

### Beschreibung

Schweißdraht aus Aluminium zum Schweißen von Reinaluminium.

### Anwendungsgebiet

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen. Sehr rissicheres Schweißgut.

### Richtanalyse in %

Ti	Al								
0,15	Rest								

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	80
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	30
Bruchdehnung $A_5$ (%)	40

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.  
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
50 m Spule  $\varnothing$  0,40 bis  $\varnothing$  0,60 |  $\varnothing$  0,80 mm  
100 m Spule  $\varnothing$  0,40 bis  $\varnothing$  0,60 |  $\varnothing$  0,80 mm  
250 m Spule  $\varnothing$  0,40 bis  $\varnothing$  0,60 |  $\varnothing$  0,80 mm  
1 Kg Spule  $\varnothing$  0,40 bis  $\varnothing$  0,60 |  $\varnothing$  0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.