

Laser Mold® Alu AS | GSALCU6

AlCu6Mn

Werkstoffnummer:	-
EN ISO 18273:	S Al 2319 (AlCu6MnZrTi)
DIN 1732:	SG AlCu6Mn
AWS 5.10:	ER 2319

Beschreibung

Schweißdraht zum Schweißen von Aluminium-Kupfer Legierungen. Beim Schweißen von AlCu Legierungen mit höherer Festigkeit und bessere Duktilität im Vergleich zu AlSi Schweißzusätzen. Gute Beständigkeit gegenüber Spannungsrissskorrosion bei erhöhten Temperaturen.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen, hauptsächlich in Luft- und Raumfahrt

Richtanalyse in %

Cu	Mn	Zr	Ti	Al					
6,15	0,25	0,13	0,14	Rest					

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	160
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	70
Bruchdehnung A_5 (%)	12

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage
50 m Spule \varnothing 0,50 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 1,6 mm
100 m Spule \varnothing 0,50 bis \varnothing 0,60 mm
250 m Spule \varnothing 0,50 bis \varnothing 0,60 mm
1 Kg Spule \varnothing 0,50 bis \varnothing 0,60 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.