

Laser Mold® Alu CF | GSALSI12

AlSi12

Werkstoffnummer:	3.2585
EN ISO 18273:	S Al 4047 (AlSi12)
DIN 1732:	SG-AlSi12
AWS A 5.10:	Er 4047

Beschreibung

Hoch Silizium legierter Aluminium-Schutzgasdraht mit sehr guter Schweißbarkeit.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen. Sehr rissicheres Schweißgut.

Richtanalyse in %

Si	Fe	Cu	Al						
12,0	max. 0,6	max. 0,3	rest						

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	130
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	60
Bruchdehnung A_5 (%)	5

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe \varnothing 0,30 bis \varnothing 0,60 | \varnothing 1,20 | \varnothing 1,60 | \varnothing 2,0 mm
50 m Spule \varnothing 0,30 bis \varnothing 0,80 | \varnothing 1,0 mm
100 m Spule \varnothing 0,30 bis \varnothing 0,80 | \varnothing 1,0 mm
250 m Spule \varnothing 0,30 bis \varnothing 0,80 | \varnothing 1,0 mm
1 Kg Spule \varnothing 0,30 bis \varnothing 0,80 | \varnothing 1,0 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.