

Laser Mold® Alu CF7 | GSALSI7

AlSi7Mg

Werkstoffnummer:	3.2371
EN ISO 18273:	S Al 4018 (AlSi7Mg)
DIN 1732:	SG-AlSi7Mg
AWS 5.10:	-

Beschreibung

Silizium legierter Aluminium-Schutzgasdraht zum Schweißen von artgleichen und artähnlichen Werkstoffen.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen. Sehr rissicheres Schweißgut.

Richtanalyse in %

Si	Mg	Al							
7,0	0,3	Rest							

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	140 – 220
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	80 – 140
Bruchdehnung A_5 (%)	2 - 6

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe \varnothing 0,80 mm
50 m Spule \varnothing 0,40 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.