

Laser Mold® 100 white Temp flow speed GSCU35

CuNi30Fe

Werkstoffnummer:	2.0837
EN ISO 24373	S Cu 7158 (CuNi30)
AWS A5.7	ERCuNi

Beschreibung

Laser Mold® 100 white Temp flow speed ist ein Schweißdraht auf Kupferbasis mit hohem Ni-Anteil. Er weist eine hohe Wärmeleitfähigkeit und eine exzellente Korrosionsbeständigkeit in Meerwasserumgebung auf.

Anwendungsgebiet

Für Verbindungs- und Auftragsschweißen von artgleichen Kupfer-Nickel-Legierungen (mit bis zu 30 % Nickelgehalt) sowie zum Schweißen dieser Legierungen mit Stahl oder anderen Buntmetall-Legierungen. Aufgrund der exzellenten Korrosionsbeständigkeit weitreichende Einsatzgebiete in chemischen Apparatebau, Meerwasserentsalzungsanlagen, Schiffsbau und Offshore-Technik.

Richtanalyse in %

Mn	Ni	Fe	Ti	Cu					
0,70	30,50	0,50	0,30	Rest					

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	>350
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	>180
Bruchdehnung A_5 (%)	25
Härte ohne Wärmebehandlung	43 HRC
Wärmebehandelt (760°C/2h)	200 HB

Verarbeitungshinweis

Schweißbereich säubern, Risse bis in die Wurzel ausarbeiten. Vorbereiten gemäß Spezifikation der Grundmaterialien (z.B. vorwärmen).

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage
 50 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60mm
 100 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60mm
 250 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60mm
 1 Kg Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.