

Laser Mold® 90 | GS20

10 MnMo4-5

Werkstoffnummer:	1.5424
EN ISO 21952-A	G MoSi

Beschreibung

Schutzgasdraht aus MAG-Draht, kalt gezogen. Einsatzhärtbares, alterungsbeständiges Schweißgut, bis 550°C warmfest.

Anwendungsgebiet

Zum Beispiel zum Verbinden und Auftragen von noch nicht aufgekohltem Einsatzstahl und vorvergüteten Stählen. Reparaturen an 1.2311, 1.2312 und 1.2738, für Ätzstrukturen an 1.2311 geeignet.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Mo	Fe					
0,10	0,6	1,2	0,5	Rest					

Materialeigenschaften

Unbehandeltes Schweißgut	Mindestwerte bei 20°C
Zugfestigkeit R _m (N/mm ²)	560
Dehngrenze R _{p0,2} (N/mm ²)	460
Bruchdehnung A ₅ (%)	18
Kerbschlagarbeit A _v (J)	47

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich achten.

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von Ø 0,20 bis Ø 0,60 mm

50 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

100 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

250 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

1 kg Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.