

Laser Mold® Connect V | GS5407

10MnMoCrV4-7

Werkstoffnummer:	1.5407
EN ISO 21952-A:	G MoVSi
AWS A 5.28-05:	ER80S-G

Beschreibung

Laser Mold® Connect V | GS5407 ist ein Massivdraht, Schutzgasdraht aus verkupfertem MAG-Draht, kalt gezogen. Zugelassen im Langzeitbereich für Betriebstemperaturen bis 580 °C.

Anwendungsgebiet

Schweißzusatz für das Schweißen im Rohrleitungs- Kessel- und Druckbehälterbau, mit spezieller Eignung für 14MoV6-3. Zugelassen im Langzeitbereich für Betriebstemperaturen bis + 560 °C. Rissfestes und zähes Schweißgut mit hoher Zeitstandfestigkeit.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe			
0,08	0,6	0,9	0,45	0,85	0,35	Rest			

Materialeigenschaften

Wärmebehandlung:	
Zugfestigkeit R _m (N/mm ²)	670
Dehngrenze RP _{0,2} (N/mm ²)	520
Bruchdehnung A ₅ (%)	24

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich achten. Risse vollständig ausarbeiten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von Ø 0,25 bis Ø 0,50 mm
50 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm
100 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm
250 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm
1 kg Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.