

## Laser Mold® Kupfer Cu100% | GSCU100

Werkstoffnummer:	Sonderwerkstoff

### Beschreibung

Schweißdraht auf Kupferbasis mit zulegierten Cr, Fe und Ag Anteilen. Sehr gute elektrische und thermische Leiteigenschaften

### Anwendungsgebiet

Verbindungsschweißen von Kupferwerkstoffen und Kupfer, bzw. Bronze Legierungen auf Stahl, z.B. im Bereich der Elektrodenherstellung.

### Richtanalyse in %

Mn	Cr	Ag	Fe	Cu	P				
0,20	1,40	1,0	1,5	Rest	0,3				

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	315
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	30

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.  
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
50 m Spule 0,30 bis 0,40mm  
100 m Spule 0,30 bis 0,40mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.