

## Laser Mold® White 20 | GS4303

## X4CrNi18-12

Werkstoffnummer:	1.4303

### Beschreibung

Schutzgasdraht aus MAG-Draht, kalt gezogen. Austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Standardschweißzusatz für Anwendungsbereiche in der Blechbearbeitung, Medizintechnik und Pharmazie.

### Anwendungsgebiet

Zum Verbindungsschweißen von CrNi-Stählen. Eine anschließende Wärmebehandlung ist nicht notwendig.

### Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	Fe		
0,03	0,6	1,1	18,0	12,0	0,3	0,015	Rest		

### Materialeigenschaften

Unbehandeltes Schweißgut	Richtwerte bei 20°C
Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	500 – 700
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	>155
Bruchdehnung A5 (%)	>45

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich achten und nur austenitische CrNi-Drahtbürsten verwenden. Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von  $\varnothing$  0,25 bis  $\varnothing$  0,50 mm  
 50 m Spule  $\varnothing$  0,25 bis  $\varnothing$  0,80 mm  
 100 m Spule  $\varnothing$  0,25 bis  $\varnothing$  0,80 mm  
 250 m Spule  $\varnothing$  0,25 bis  $\varnothing$  0,80 mm  
 1 kg Spule  $\varnothing$  0,25 bis  $\varnothing$  0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.