

Laser Mold® White 40 | GS13-8MO

X3CrNiMoAl13-8-2

Werkstoff-Nr.	~1.4534
DIN	~X3CrNiMoAl13-8-2
ASTM	~XM-13
Sonstige	~UNS S13800 – AMS 5840E

Beschreibung

Korrosionsbeständiger, ausscheidungshärtbarer Chrom-Nickelstahl, spannungsriß-korrosionsbeständig, hochfest bis ca. 315 °C.

Anwendungsgebiet

Für das artgleiche - artähnliche Schweißen von Teilen aus z.B. Böhler N709, Uddeholm Corrax und ähnliche.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Al	Mo	Fe
0,04	0,06	0,04	0,006	0,002	8	12-13	1	2,0-2,2	Rest

Materialeigenschaften

Härte lösungsgeglüht (HB)	ca. 360
Ausscheidungsgehärtet 540°C – 4h (HV10)	ca. 450
Zugfestigkeit R _m (N/mm ²)	1200-1600

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten. Nur saubere Edelstahlrahtbürsten verwenden.

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,50 mm

50 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm

100 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm

250 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm

1 kg Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.