

Laser Mold® White 60 | GS4301

X5CrNi18-10

Werkstoff-Nr.	1.4301
AISI	304
JIS	SUS304

Beschreibung

Nichtrostender Chrom-Nickel-Stahl ohne Sonderzusätze.

Anwendungsgebiet

Standard der austenitischen Chrom-Nickel-Stähle. Aufgrund der guten Korrosionsbeständigkeit und Verarbeitbarkeit sowie des guten Aussehens im hochglanzpolierten, geschliffenen oder gebürsteten Zustand findet er in zahlreichen Gebieten Anwendung. Im geschweißten Zustand nicht gegen interkristalline Korrosion beständig. Bei tiefkalten Temperaturen einsetzbar. Nicht geeignet für Anwendungen mit Seewasser.

Richtanalyse in %

C	P	S	Si	Mn	Cr	Ni	N	Fe	
<0,07	<0,045	<0,015	<1,0	<2,0	17-19,5	8-10,5	0,1	Rest	

Materialeigenschaften

Lösungsgeglüht	Richtwerte bei 20°C
Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	520
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	> 210
Bruchdehnung A_5 (%)	> 45

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich achten und nur austenitische CrNi-Drahtbürsten verwenden. Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,50 mm
 50 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm
 100 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm
 250 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm
 1 kg Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.