

## Laser Mold® White 80 | GS4310

## X5CrNi18-10

Werkstoff-Nr.	1.4310

### Beschreibung

Nichtrostender Chrom-Nickel-Stahl ohne Sonderzusätze.

### Anwendungsgebiet

Für artgleich und artähnliche Verbindungen und Auftragungen, auch für Federn bis 300°C Arbeitstemperatur.

### Richtanalyse in %

C	P	S	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N	Fe
0,1	0,045	0,015	2,0	2,0	17,5	0,8	8,0	0,11	Rest

### Materialeigenschaften

Lösungsgeglüht	Richtwerte bei 20°C
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	> 195
Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	500-750
Bruchdehnung A5 (%)	> 40
Härte	< 230 HB 30

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich achten und nur austenitische CrNi-Drahtbürsten verwenden.

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von  $\varnothing$  0,50 mm

andere Abmessungen und Mengen auf Anfrage

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.