

Laser Mold® red 940 | GSCU20

CuNi2Si

Werkstoffnummer:	Spezielle Legierung

Beschreibung

Schutzgasdraht auf Kupferbasis für artgleiche oder artähnliche Auftrags- und Verbindungsschweißungen.

Anwendungsgebiet

Für Reparaturen oder Änderungen an Formkernen oder sonstige Bauteile, die aus Ampcoloy 940 oder ähnlichen Werkstoffen hergestellt sind. Reparatur von Werkzeugen im Werkzeug- und Formenbau, Fügen von elektrischen Bauteilen, Verbindung von Bronze- und Messingbauteilen, Verbindung von Ti Al V-Legierungen, z.B.: in der Brillenindustrie. Artverschiedene Schweißungen sind schwierig aber unter bestimmten Voraussetzungen realisierbar.

Richtanalyse in %

Ni	Si	Cr	Andere	CU					
2,0-3,0	0,4-0,8	0,1-0,6	max. 0,5	Rest					

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	k.A.
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	k.A.
Bruchdehnung A_5 (%)	k.A.
Härte ohne Wärmebehandlung	210 HB 10/30

Verarbeitungshinweis

Schweißbereich säubern, Risse bis in die Wurzel ausarbeiten. Vorbereiten gemäß Spezifikation der Grundmaterialien (z.B. vorwärmen).

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,50mm

50 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80mm

100 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80mm

250 m Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80mm

1 Kg Spule \varnothing 0,25 bis \varnothing 0,80mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.