

Laser Mold® NiCr466 | GSNI45

Hastelloy-X

Werkstoff Nummer:	2.4665
UNS	N06002
AWS	057

Beschreibung

Massivdraht aus einer Nickel-Chrom-Eisen-Molybdän Legierung. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit bei gleichzeitig guter Warmfestigkeit. Hohe Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.

Anwendungsgebiet

Für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und Materialien bei Gasturbinen, Industrieöfen, in der chemischen und petrochemischen Industrie, sowie in der Kerntechnik.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	W	Co	Ni	
0,11	0,36	0,64	22,1	9,0	18,4	0,55	1,4	Rest	

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	>690
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	>270
Bruchdehnung A_5 (%)	>30

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten. Nur austenitische Cr-Ni Stahl Drahtbürsten verwenden.

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.