

## Laser Mold® NiCr481 | GSNIC276

## NiCr16Mo15W

Werkstoff Nummer:	2.4819
ISO	NiMo16Cr15Fe6W4

### Beschreibung

Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung mit Wolfram. Außergewöhnlich beständig über einen weiten Bereich korrosiver, wässriger Medien, insbesondere oxidierender und reduzierender Säuren. Besonders beständig gegen chloridinduzierte Spalt-, Loch- und Spannungsrisskorrosion.

### Anwendungsgebiet

Für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen oder artähnlichen Werkstoffen in der chemischen und petrochemischen Industrie, z.B. für Komponenten in organischen Prozessen, die Chloride enthalten, sowie für Katalysatoren. Der Werkstoff ist besonders geeignet, wenn heiße, verunreinigte mineralische Säuren, Lösungen oder organische Säuren (wie Ameisen- und Essigsäure) sowie Seewasser auftreten.

### Richtanalyse in %

C	Cr	Mo	Ni	Fe	W	Co	Mn	V	Si
< 0,01	15-16,5	15-17	51-63	4-7	3-4,5	<2,5	<1	0,3	0,08

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	700
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	310
Bruchdehnung $A_5$ (%)	>25

### Verarbeitungshinweis

Geschädigtes Material entfernen, Risse bis auf die Wurzel ausarbeiten, Schweißbereich säubern. Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
 50 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,80 mm  
 100 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,80 mm  
 250 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,80 mm  
 1 Kg Spule Ø 0,30 bis Ø 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.