

## Laser Mold® NiCr625 | GSINC625

## NiCr22Mo9Nb

Werkstoff Nummer:	2.4831
EN ISO 18274	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
AWS A5.14:	ERNiCrMo-3

### Beschreibung

Unmagnetische, korrosions- und oxidationsbeständige Nickelbasislegierung. Hochfest und zäh zwischen 1090°C und Tieftemperaturen.

### Anwendungsgebiet

Unmagnetische, korrosions- und oxidationsbeständige Nickelbasislegierung. Hochfest und zäh zwischen 1090°C und Tieftemperaturen.

### Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe	Co	Nb+Ta	Al	Ni
< 0,1	0,5	0,5	20-23	8-10	0,4	< 5	< 1	3,2-4,1	0,4	Rest

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	760
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	500
Bruchdehnung $A_5$ (%)	35
Kerbschlagarbeit $A_v$ (J):	110

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.  
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
50 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm  
100 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm  
250 m Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm  
1 Kg Spule Ø 0,25 bis Ø 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.