

## Laser Mold® NiCu70/30 | GSNICU30

## NiCu30AL

Werkstoffnummer:	2.4375
UNS:	N05500

### Beschreibung

Cu-legierter Nickelbasisdraht hoher Korrosionsbeständigkeit bei erhöhter Festigkeit und Härte. gut geeignet für Meerwasseranwendungen.

### Anwendungsgebiet

Für Verbindungen und Auftragungen an z.B. Pumpenwellen, Schiffsschraubenwellen, Befestigungs-elementen an Ölbohrungsanlagen, z.B. aus Monel K500.

### Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe	Al	Ti	Co	S
<0,25	<1	<1,5	63-70	27-33	<2,0	2,3-3,2	0,35-0,85	<2,0	<0,01

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	650 - 850
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	690
Bruchdehnung $A_5$ (%)	20

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.  
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

- 50 m Spule Ø 0,40 bis Ø 1,0 mm
- 100 m Spule Ø 0,40 bis Ø 1,0 mm
- 250 m Spule Ø 0,40 bis Ø 1,0 mm
- 1 Kg Spule Ø 0,40 bis Ø 1,0 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.