

## Laser Mold® Titan Grade 1 | GSTI1

Werkstoffnummer:	3.7025

### Beschreibung

Unlegierter Titandraht der Güte 1.

### Anwendungsgebiet

Für artgleiche Schweißungen in chemischer Industrie, Luft- und Raumfahrttechnik und Medizintechnik.

### Richtanalyse in %

C	H	O	N	Fe	Ti				
≤0,08	≤0,015	≤0,18	≤0,03	≤0,20	Rest				

### Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	290 - 410
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 200
Bruchdehnung A <sub>5</sub> (%)	30

### Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.  
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

### Lieferform

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
 50 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60 mm | Ø 0,80 mm  
 100 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60 mm | Ø 0,80 mm  
 250 m Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60 mm | Ø 0,80 mm  
 1 kg Spule Ø 0,30 bis Ø 0,60 mm | Ø 0,80 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.