

Laser Mold® Titan Grade 2 | GSTI2

Werkstoffnummer:	3.7035

Beschreibung

Unlegierter Titandraht der Güte 2.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche Schweißungen in chemischer Industrie, Luft- und Raumfahrtindustrie und Medizintechnik.

Richtanalyse in %

C	H	O	N	Fe	Ti				
≤0,08	≤0,015	≤0,25	≤0,03	≤0,30	Rest				

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	390 - 540
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	≥ 270
Bruchdehnung A_5 (%)	22

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von \varnothing 0,20 bis \varnothing 0,50 mm
50 m Spule \varnothing 0,20 bis \varnothing 0,80 mm | \varnothing 1,0mm | \varnothing 1,50mm
100 m Spule \varnothing 0,20 bis \varnothing 0,80 mm | \varnothing 1,0mm | \varnothing 1,50mm
250 m Spule \varnothing 0,20 bis \varnothing 0,80 mm | \varnothing 1,0mm | \varnothing 1,50mm
1 kg Spule \varnothing 0,20 bis \varnothing 0,80 mm | \varnothing 1,0mm | \varnothing 1,50mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.