

Laser Mold® Titan Grade 5 | GSTI5

Ti6Al4V

Werkstoffnummer:	3.7165

Beschreibung

Legierter Titandraht der Güte 5.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche Schweißungen in chemischer Industrie und Luft- und Raumfahrt.

Richtanalyse in %

C	H	O	N	Fe	Al	V	Ti		
≤0,08	≤0,015	≤0,20	≤0,05	≤0,40	5,5 - 6,75	3,5 - 4,5	Rest		

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	≥ 895
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	≥ 830
Bruchdehnung A_5 (%)	≥ 10

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von \varnothing 0,40 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 0,80mm
 50 m Spule \varnothing 0,40 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 0,80mm
 100 m Spule \varnothing 0,40 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 0,80mm
 250 m Spule \varnothing 0,40 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 0,80mm
 1 kg Spule \varnothing 0,40 bis \varnothing 0,60 mm | \varnothing 0,80mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.