

Laser Mold® Titan Grade 7 | GSTI7

Werkstoffnummer:	3.7235

Beschreibung

Niedriglegierter Titandraht der Güte 7, bei dem durch zulegieren von Palladium die Korrosionsbeständigkeit gegenüber Reintitan verbessert wird.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche Schweißungen in der chemischen Industrie besonders bei hochaggressiven und chlorhaltigen Medien.

Richtanalyse in %

C	H	O	N	Fe	Ti	Pd			
≤0,08	≤0,015	≤0,25	≤0,03	≤0,30	Rest	0,17			

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	≥ 345
Dehngrenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	≥ 275
Bruchdehnung A_5 (%)	≥ 20

Verarbeitungshinweis

Auf sauberen Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.
Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von auf Anfrage
50 m Spule Ø 0,50 mm

Diese Informationen basieren auf unserer Erfahrung, sorgfältigen Untersuchungen und intensiver Recherche. Wir übernehmen keine Haftung oder Garantie für die Richtigkeit dieser Angaben. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, Schweißversuche durchzuführen.

Diese Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern.